

Belki stalowe F 0,5 - F 2 (R30 - R120)

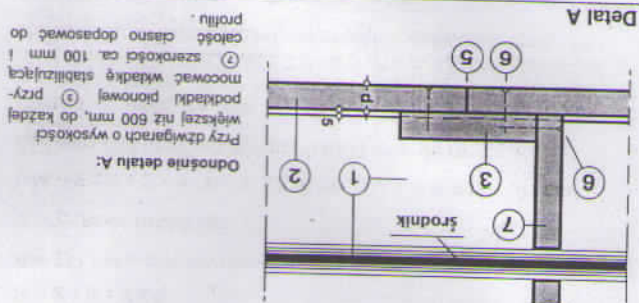
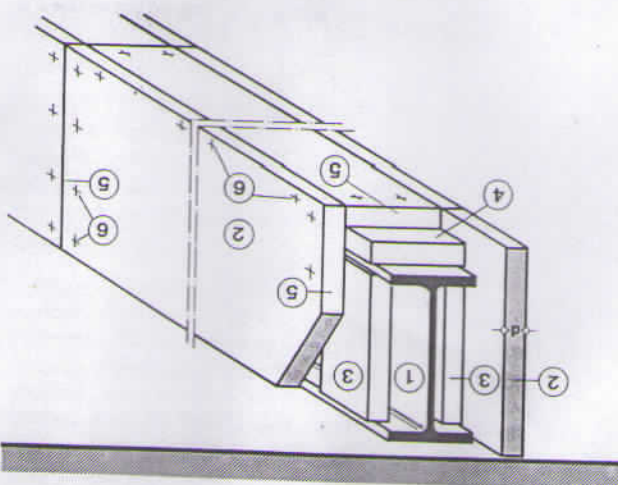
Klasa odporności ogniowej:
F0,5 - F2 (R30 - R120)Aprobata techniczna:
AT-15-3855/99 ITB w Warszawie

Dane techniczne:

- 1 belka stalowa
- 2 płyty PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L
- 3 pasma PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L, $b \geq 100$ mm, $d = 20$ mm, (podkładka pionowa)
- 4 pasma PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L, $b \geq 100$ mm, $d = 20$ mm, (podkładka pozioma)
- 5 złącze płyt, rozstaw = szerokość płyty = 1250 mm (przy PROMATECT®-L szerokość płyty = 1200 mm)
- 6 łączniki zgodnie z poniższą tabelą

Grubość płyt d mm	Zszywki stalowe: na złączach co 100 mm, na krawędziach co 50 mm	Wkręty budowlane: na złączach co 200 mm, na krawędziach co 100 mm
10,12	28/10,7/1,2	-
15	38/10,7/1,2	-
20	44/11,2/1,53	4,0 x 45
25	50/11,2/1,53	5,0 x 50

7 PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L, $b \geq 100$ mm, $d = 20$ mm, (wkładka stabilizująca)



Grubości okładzin dla belek wynikające z wartości U/A

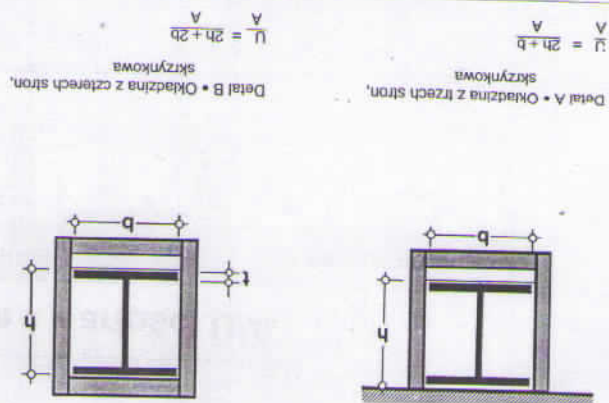
Klasa odporności ogniowej		PROMATECT®-H i PROMATECT®-L, minimalne grubości okładziny (mm)									
F 0,5	H	≤ 165	≤ 275	8	10	12	15	20	25	30	35
	L	≤ 165	≤ 275	8	10	12	15	20	25	30	35
F 1	H	≤ 54	≤ 87	≤ 115	≤ 145	≤ 219	≤ 300				
	L	≤ 54	≤ 87	≤ 115	≤ 145	≤ 219	≤ 300				
F1,5	H			≤ 61	≤ 77	≤ 105	≤ 159	≤ 250	≤ 300		
	L			≤ 61	≤ 77	≤ 105	≤ 159	≤ 250	≤ 300		
F 2	H					≤ 66	≤ 99	≤ 139	≤ 185	≤ 290	≤ 300
	L					≤ 66	≤ 99	≤ 139	≤ 185	≤ 290	≤ 300

Wyjaśnienia:

Jeżeli w podciągach stalowych górna stopka profilu nie jest okryta płytą z gazobetonu, żużlobetonu, żelbetu, lub przez materiał tej samej jakości, to należy profile okryć z czterech stron, jak przy wcześniej opisanych podporach stalowych, i w tym wypadku czas odporności ogniowej zależy od stosunku poddanego pioniomom obwodu do pola powierzchni przekroju odnośnego profilu stalowego. Wartość wskaźnika masywności U/A oblicza się wg zamieszczonego obok wzoru (patrz przykład obliczenia w karcie katalogowej 415).

Wskazówki montażowe:

Przed przecięciem płyt na wymiar należy ustalić tolerancję wynikającą z wykonania profilu 1 i tolerancję wykonawczą. Pasma PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L 3 tak dopasować, by krawędź zewnętrzna wystawała ok. 5 mm przed stopkę profilu. Płyty PROMATECT®-L 2 nie należy ciąć z długości, gdyż rozstaw słupków 5 nie może przekroczyć szerokości płyty 1250 (1200) mm.



Detail A • Okładzina z trzech stron, skrzynekowa

$$\frac{U}{A} = \frac{2h + b}{A}$$

Detail B • Okładzina z czterech stron, skrzynekowa

$$\frac{U}{A} = \frac{2h + 2b}{A}$$