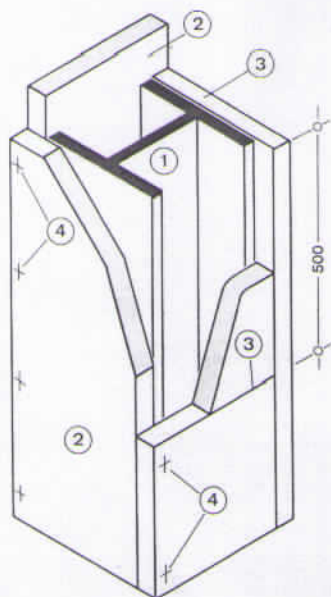


Słupy stalowe F0,5 - F2 (R30 - R120)

415

Klasa odporności ogniowej:
F0,5 - F2 (R30 - R120)

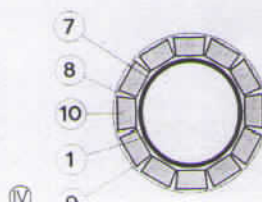
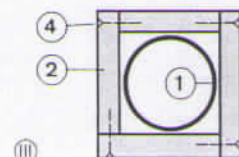
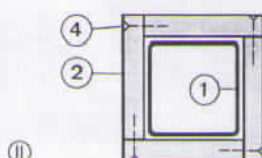
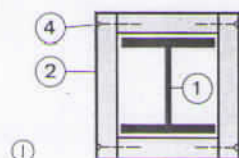
Aprobata techniczna:
AT-15-3855/99 ITB w Warszawie



Dane techniczne:

- ① słup stalowy
- ② okładzina z płyt PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L, grubość płyt wg wartości U/A i klasy odporności ogniowej
- ③ złącza poziome
- ④ środki łączące zgodnie z poniższą tabelą

Grubość płyt d mm	Zszywki stalowe rozstaw 100 mm odstęp skrajny 20 mm	Wkręty rozstaw 200 mm odstęp skrajny 50 mm
10,12	28/10,7/1,2	—
15	44/11,2/1,53	—
20	50/11,2/1,53	4,5 × 50
25	50/11,2/1,53	4,5 × 50
30	63/11,2/1,53	5,0 × 60
40	80/12,2/2,03	5,0 × 80
50	90/12,2/2,03	6,0 × 90



- ⑤ kolek rozporowy
- ⑥ kątownik stalowy 20/40/0,7
- ⑦ klej Promat®-K84
- ⑧ masa szpachlowa Promat
- ⑨ drut wiązałkowy lub siatka + tynk
- ⑩ pasma PROMATECT®-L, patrz detal A

Ważne wskazówki:

Okładzina ognioochronna słupa stalowego wynika z wymaganej klasy odporności ogniowej elementu oraz wielkości wskaźnika masywności U/A.

Minimalne grubości płyt PROMATECT®-H lub PROMATECT®-L przedstawia tabela na następnej stronie, gdzie przedstawiono również przykład obliczenia grubości okładziny dla konkretnego elementu.

Ze względów technicznej ochrony przeciwpożarowej szpachlowanie złączy i krawędzi płyt nie jest wymagane.

Detal A :

Rysunki I , II i III przedstawiają skrzynkową okładzinę różnych profili stalowych.

Wysoka stabilność płyt PROMATECT® umożliwia krawędziowe skręcanie lub łączenie przy pomocy zszywek. Konstrukcja pomocnicza i mocowanie do profilu nie jest wymagane.

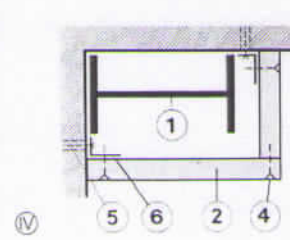
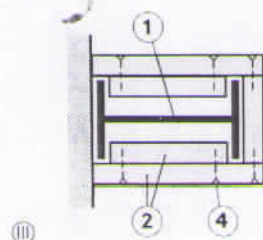
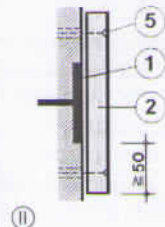
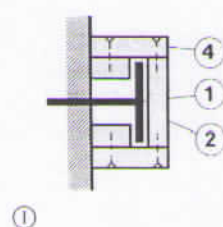
Rysunek IV pokazuje okładzinę słupa okrągłego wykonaną przy pomocy pasm PROMATECT®-L. Ten rodzaj okładziny nadaje się szczególnie dla bardzo dużych średnic słupa (alternatywa - konstrukcja 445.80).

Detal B :

Rysunki I - IV pokazują rozwiązania dla jedno-, dwu- i trzystronnej okładziny słupów stalowych.

Dane do obliczenia wskaźnika U/A - na następnej stronie.

Detal A • Przykłady wykonania



Detal B • Okładziny jedno-, dwu- i trzystronne